

NOMOR: IMKG.



Buku Petunjuk Penggunaan Penyegel Gelas Plastik

CS 1016



Terima kasih atas kepercayaan dan keputusan Anda untuk membeli produk MODENA sebagai kebutuhan rumah tangga Anda. Dengan kepuasan Anda sebagai prioritas kami, MODENA selalu berkomitmen untuk memberikan produk dengan desain *stylish* dan teknologi terunggul untuk membantu aktifitas sehari-hari Anda.

Buku panduan ini merangkum seluruh informasi yang Anda butuhkan tentang produk MODENA. Jika Anda membutuhkan bantuan atau informasi lebih lanjut, silahkan hubungi layanan Customer Care kami melalui situs resmi www.modena.com

MODENA

Daftar Isi	Hal.
Kata Pengantar	2
- Bagian 1 : Pengantar Singkat	4
- Bagian 2 : Spesifikasi	4
- Bagian 3 : Nama-nama Bagian	4
- Bagian 4 : Panduan Penggunaan	4
- Bagian 5 : Informasi Penting Keamanan	5
- Bagian 6 : Pembersihan & Perawatan	5
- Bagian 7 : Penyelesaian Masalah	5

Bagian 1: Pengantar Singkat

Peranti ini berfungsi untuk penyegelan kemasan makanan dan minuman, didesain dan diproduksi dengan teknologi canggih, memiliki keunggulan dalam pemakaian, menghemat waktu dan tenaga kerja. Cocok untuk pabrik makanan kecil, pabrik minuman, dan toko makanan dan minuman.

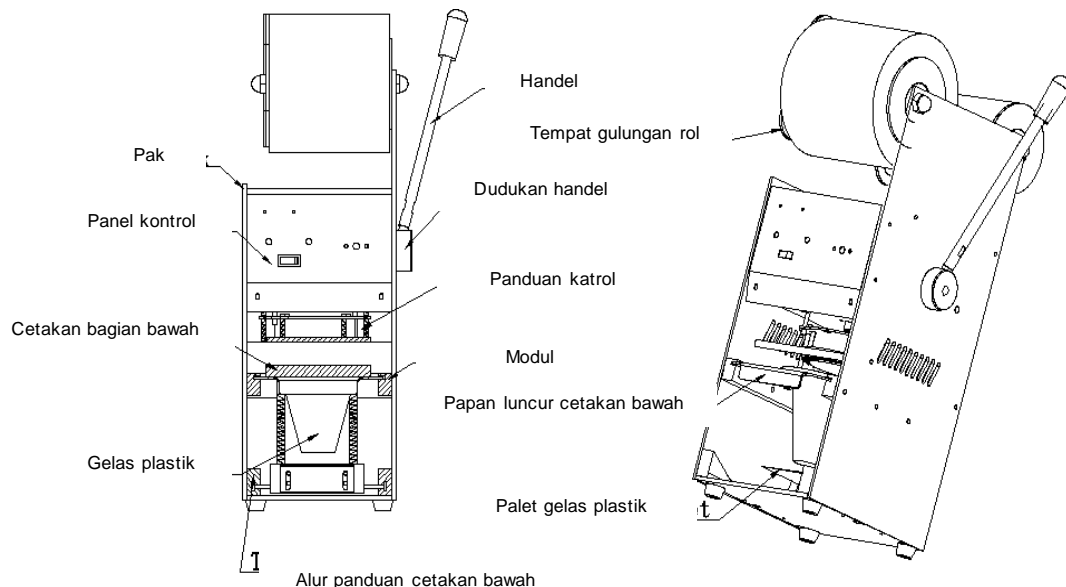
Bagian 2: Spesifikasi

- a. Ukuran Peranti : 230x300x600mm
- b. Berat Peranti : 15 kg
- c. Tegangan : 220V/50Hz
- d. Daya Listrik : 300W
- e. Kapasitas Produksi : 300-500 gelas/jam

Bahan film perekat dan deskripsi suhu penyegelan

- a. PE (*polyethylene*) : 170 °C
- b. PP (*polythylene*) : 170°C ~ 200°C
- c. PS (*polystyrene*) : 180°C
- d. Mudah untuk merobek film : 120°C ~ 200°C
- e. PET (*polyester*) : 160°C ~ 200°C

Bagian 3: Nama-nama Bagian



Bagian 4: Panduan Penggunaan

1. Menghubungkan perekat film
 - a. Dalam memasang film diperlukan untuk memastikan arah gulungan film, menemukan arah berlawanan dengan jarum jam, dan jepit film agar tetap pada poros.
 - b. Perhatikan film sebelum dan sesudah bidai fiksasi dan pastikan apakah film sudah terpasang dengan erat, apakah pisau perekat film tepat ke bevel bagian dalam.

- c. Pasang membran karet dengan film lem kain yang ditempel kuat ke tabung kertas penerima.
2. Langkah pelapisan (instruksi loperating panel)
 - a. Nyalakan catu daya, saklar, lampu indikator, atur temperatur ke temperatur yang ditentukan. Ketika melakukan pemanasan, lampu indikator akan berwarna hijau. Ketika pelat emanas mencapai temperatur yang ditentukan, lampu indikator akan berwarna merah (ketika peranti bekerja, perangkat pemanas listrik dalam keadaan pemanasan dan keadaan siaga terus menerus bergantian. Sebagai gantinya, lampu hijau dan merah juga selalu menampilkan alternatif, yang merupakan fenomena normal).
 - b. Tempatkan gelas ke papan slip, pegangan akan menurunkan slide ke posisi ditentukan, menekan ke bawah. Tahan pegangan ke posisi maksimum, pertahankan 1 ~ 2 detik, kemudian perlahan mengangkat tangan handle, dan didorong ke posisi semula.
 - c. Tarik papan slip, keluarkan gelas plastik, masukkan gelas yang belum disegel untuk pemakaian selanjutnya.
 - d. Peranti yang memiliki penghitung akan menghitung setiap siklus penyegekan.

Bagian 5: Informasi Penting Keamanan

1. Untuk memastikan penggunaan listrik yang aman, letakkan peranti di tempat yang datar.
2. Jika terjadi kegagalan pada peranti, Anda harus mematikan daya terlebih dahulu, lalu lakukan pemulihan sesuai dengan Penyelesaian Masalah.
3. Saat menggunakan peranti, harus ada jarak antara cetakan atas dan bawah untuk menghindari kerusakan pada peranti.
4. Cetakan atas dan bawah harus sejajar hanya setelah handel ditekan penuh.
5. Jangan menekan handel terlalu keras.
6. Tegangan kerja mesin harus dipertahankan pada: 220V.

Bagian 6: Pembersihan & Perawatan

1. Lakukan pembersihan berkala pada permukaan peranti, plat bagian bawah dan papan slip, alurm cetakan pelat pemanas, dan bemper.
Catatan: matikan daya dan tunggu sampai temperatur normal.
2. Bagian papan slip, bantalan untuk menekan, ronda eksentrik dan panduan pilar rel dan bagian berputar lainnya dibersihkan dengan pelumas untuk menjaga kinerja mesin dengan baik.
3. Pembersihan alat pemotong: gunakan air mendidih, lalu dituangkan ke dalam cetakan, tunggu beberapa menit, dorong dan keringkan.

Bagian 7: Penyelesaian Masalah

Masalah	Kemungkinan Penyebab	Tindakan yang Direkomendasikan
Irisan pada gelas tidak halus atau terpotong terus menerus.	Adanya benda asing.	Matikan, untuk pemulihan pelat setelah skaan normotermik lalu bersihkan.
	Lem mengkerut.	Perhatikan lem film agar lurus kembali.
	Adanya benda asing pada gelas.	Bersihkan mulut cup dan lem
	Temperatur kurang atau berlebih.	Perhatikan regulasi temperatur
Penutup gelas tidak bocor	Pterdapat kotoran sirup yang lengket pada pisau.	Bersihkan pisau
	Pisau rusak.	Perbaiki atau ganti pisau



PT MODENA INDONESIA
Jl. Industri Raya I Blok D-8,
Jatiuwung, Tangerang 15135